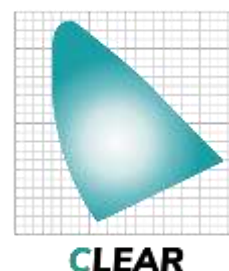




223SPEED

TRASPARENTE RAPIDO FORNO|ARIA _ VOC 420
CLEAR COAT FAST OVEN|AIR_ VOC 420

2004/42/IIB (d) (420) 420

PREPARAZIONE

Preparation | Приготовление




	RAPPORTO MISCELA Mixing ratio Соотношение смешивания	2 : 1	
	PRODOTTO Product Продукт	223SPEED	100 VOL
	CATALIZZATORE Hardener Отвердитель	293.SP25 STANDARD 293.SP01 FAST 293.SP35 SLOW	50 VOL
	DILUENTE Thinner Разбавитель	075.0020 STANDARD 075.0015 FAST 075.0030 SLOW	0 – 5 VOL

PRODOTTO PRODUCT Продукт 223SPEED	CATALISI CATALYSIS Отвердитель 293.SP01 – 293.SP25 – 293.SP35	DILUIZIONE DILUTION Разбавитель 075.0015 – 075.0020 – 293.SP35
50 g	25 g	0 - 2,5 g
100 g	50 g	0 – 5 g
150 g	75 g	0 - 7,5 g
200 g	100 g	0 – 10 g
Gr. 250	125 g	0 - 12,5 g
Gr. 300	150 g	0 – 15 g
Gr. 350	175 g	0 - 17,5 g
Gr. 400	200 g	0 – 20 g
Gr. 450	225 g	0 - 22,5 g
Gr. 500	250 g	0 – 25 g
Gr. 600	300 g	0 – 30 g
Gr. 700	350 g	0 – 35 g
Gr. 800	400 g	0 – 40 g
Gr. 900	450 g	0 – 45 g
Gr. 1000	500 g	0 – 50 g

I dati si riferiscono all'applicazione Standard| Data refer to standard application | Данные относятся к стандартному способу нанесения

TDS D84-2 EDIZ. 03/2019

APPLICAZIONE Application Нанесение	
	POT Pot life (20° C) Период использования продукта после добавления отвердителя 1h
	VISCOSITÀ APPLICAZIONE Application viscosity Вязкость при нанесении 18' ± 1 DIN4
	REGOLAZIONE DELLA PISTOLA Airbrush adjustment Настройка краскопульты 2 Giri Turns Оборота
	UGELLO Nozzle Сопло 1,2 - 1,3 mm RP
	PRESSIONE ARIA Air Pressure Давление воздуха 1,8 – 2,2 RP
	NUMERO MANI Number of coats Количество слоев ½ + 1
	INTERVALLO TRA LE MANI Time interval between coats Интервал между слоями 5'



ESSICCAZIONE & RESA Drying & Yield Сушка и расход	
	APPASSIMENTO Flash time Выдержка 5'
	FUORI POLVERE Dry dust free Без пыли 20'
	PRONTO AL MONTAGGIO Ready to use Готово к установке 2-2,5 h
	ESSICCAZIONE COMPLETA * Through drying Полная сушка 20 °C: 3 - 4h 60 °C: 10' Effettivi 10' Fctual time 10' Эффективного времени
	IR – ONDE MEDIE IR – Medium Waves ИК сушка – средние волны IR – IRRADIANTI A GAS IR – Gas-fired radiant heaters ИК сушка – газ Non Consigliato Не рекомендуем
	LUCIDABILITA' Polishability at 20 °C Полировка при 20° C Polishability at 60 °C Полировка при 60° C 3 – 4h 10' Effettivi E Raffreddamento Actual Time And Cooling Эффективное время и охлаждение
	SPESSORE FILM SECCO Dry film thickness Толщина сухой плёнки 50 - 60 μ
	RESA RFU – SPESSORE FILM SECCO DI 1 μ RFU Yield - 1μ Dry Film Thickness Расход готового к использованию продукта – Толщина сухой плёнки 1 μ 517

* Per resistenze chimico/fisiche reticolazione completa a 20°C: 7 giorni |
For chemical/physical resistance full cross-linking at 20°C: 7 days |
Для полной химической/физической ретукляции при 20°C: 7 дней

PRODOTTI COMPLEMENTARI

| Complementary products | Дополнительные продукты

CATALIZZATORE Hardener Отвердитель	DILUENTE Thinner Разбавитель	AUSILIARI Auxiliaries Другие продукты
293.SP2 5 Standard		
293.SP0 1 Rapido Fast Быстрый		
293.SP3 5 Lento Slow Медленный		
075.0020	Standard	
075.0015	Rapido Fast Быстрый < 15°C	
075.0030	Lento Slow Медленный 25 < °C < 35	
075.0040	Extra Lento Slow Медленный >35°C	
074.2K---/ 955BLEND		Per sfumature Для покраски в переход

	ARIA - ESSICCAZIONE IN Air-Drying in Полная сушка на воздухе на протяжении			4 h 4 h			FORNO Oven Камера для сушки	
	12°C/18°C	18°C/25°C	25°C/35°C	10' A 60°C	20' A 60°C			
	293.SP01	293.SP25	293.SP35	293.SP01	293.SP25 293.SP35			
	293.SP25	293.SP35	293.SP35	293.SP25	293.SP25	293.SP35		

 MOLTO CONSIGLIATO
 CONSIGLIATO

 | Very Suggested | Очень рекомендуем
 | Suggested | Рекомендуем

CONSERVABILITA'

Storing | Срок хранения

	CONSERVABILITA' Storing Срок хранения	24 Mesi Months Месяцев 5 < °C < 35
---	---	---

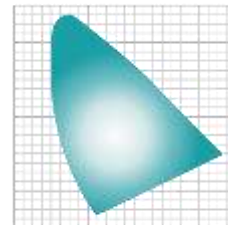


223SPEED

TRASPARENTE RAPIDO FORNO | ARIA _ VOC 420

CLEAR COAT FAST OVEN | AIR_ VOC 420

2004/42/IIВ (d) (420) 420

**CLEAR**

ОПИСАНИЕ

Данный продукт представляет собой двухкомпонентный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка и низким содержанием летучих органических соединений (420 г/л), поэтому лак, код 223SPEED, отлично подходит для кузовного ремонта автомобилей.

Наносится на матовые пастельные, металлические и перламутровые оттенки эмалей, как на основе воды, так и на основе растворителя (сольвент), придавая эмалям полный и блестящий эстетический внешний вид.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Отличные **полнота и блеск.**
- Высокий уровень **растекаемости.**
- Быстрая ретикуляция.**
- Быстрая сушка:** 10 мин при 60 °С, 4 часа на воздухе.

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

В зависимости от типа работы и температуры, катализ (добавление отвердителя) в лак, код 223SPEED, требует использования следующих отвердителей: 293.SP01 - быстрый, 293.SP25 - стандартный, 293.SP35 - медленный.

В случаях сушки лака при 20 °С рекомендуется использование быстрого отвердителя, код 293.SP01.

В зависимости от типа работы и температуры нанесения рекомендуется использование следующих разбавителей серии Multicryl для разбавления лака, код 223SPEED: 075.0020 - стандартный, 075.0030 – медленный. Разбавление продукта допустимо на 5%.

Стандартные правила использования разбавителей серии Multicryl предусматривают:

- Стандартный разбавитель, код 075.0020 – использовать при температуре от 15 до 25 °С.
- Медленный разбавитель, код 075.0030 – использовать при температуре от 25 до 35 °С.

Разбавления обеспечивает равномерное нанесение лака в любое время года, позволяя смеси растворителей выходить из лака до момента образования поверхностной пленки и последующей ретикуляции (отверждения). Это гарантирует окончательный полный, компактный и растянутый внешний вид лака с максимально возможным уровнем DOI. Кроме того, особенно летом, разбавление продукта с использованием правильного разбавителя позволяет продлить жизнеспособность продукта на 50%.

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Использовать разбавитель для промывки, код 044----- или нитро-разбавитель, код 047-----

PRODUCTS FOR PROFESSIONAL USE

The data provided on this data sheet represent a summary of our best experience. However, it must be deemed merely informational in nature, without any binding value, also with regard to the possible property rights of third parties, and does not exempt the clients from carrying out their own verifications on the products we supply for the purpose of assessing their suitability for the processes and cycles to be implemented by the clients. The application and use of the products (in addition to the type of substrate, drying conditions etc.) are beyond our control and therefore fall under the exclusive responsibility of the client. We reserve the right to periodically change and update without prior advance notice the information contained in the sheet: the latest version replaces the previous one. It is the responsibility of the user to verify that the data sheet is the most updated version before using the product. The information regarding health and safety is reported in the Safety Sheet.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использовать продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.