

RKAL69269C 2K MS Clearcoat

Описание

RKAL69269C – 2-х компонентный лак.
Композиция на основе акрилового сополимера.

Продукты

RKAL69269C	Лак
AK260	Отвердитель стандартный
XK206	Отвердитель медленный
256S	Отвердитель быстрый (для локального ремонта)

Цвет

- Прозрачный

Свойства

- Легкость в нанесении, минимальная склонность к подтекам
- Великолепный внешний вид
- Быстрая сушка
- Отличные физико-механические свойства, используется как лак анти-граффити
- Включен в национальный стандарт ГОСТ Р 54893-2012 «Вагоны пассажирские локомотивной тяги и мотор-вагонный подвижной состав»

Подложки

- Базовые покрытия Centari®, покрытия PercoTop®
- Все старые покрытия подготовленные к нанесению лака

Подготовка поверхности

- При нанесении на вышеуказанные подложки, выдержка согласно технической документации на соответствующие материалы
- Поверхность должна быть сухой и чистой, без масляных и жировых загрязнений
- При необходимости старое покрытие отшлифовать

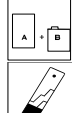

Содержание летучих веществ (Директива 1999/13/ЕС)

- 510 г/л






RKAL69269C

2K MS Clearcoat

Подготовка продукта

	Соотношение смешивания RKAL69269C AK260 XK206 / 256S	По объему		По весу	
		3	3	100	100
		1	-	37	-
		-	1	-	37
Разбавитель		не требуется			
	Жизнеспособность при 20°C	3 часа			
Толщина сухой пленки		40-70 микрон			

Нанесение

	Вязкость	Диаметр сопла	Давление	Количество слоев
	DIN 4 (секунды)	(мм)	(бар)	
 Верхняя подача	16-20	1.4-1.6	3-4	2
 Нижняя подача (Под высоким давлением)		1.4-1.6		
 HVLP (Под низким давлением)	16-20	1.3-1.5	0.7 на выходе	2
 Красконагнетательный бак Мембранный насос (Подача под давлением)	16-20	1.0-1.2	3-4 воздух 1-2 материал	2
 В электростатическом поле	По рекомендации технических специалистов Axalta			

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.

RKAL69269C

2K MS Clearcoat

Сушка

Воздушная сушка 20°C	
От пыли	15 минут
Монтажная	3-4 часа
Сухая	Ночь

Принудительная сушка	
Выдержка	5 минут между слоями 5-10 минут перед сушкой
Время сушки	20-30 минут
Температура сушки	60-80°C температура подложки

Повторное нанесение

Нанесение лака и любых других материалов Axalta после консультации с техническими специалистами Axalta


Характеристики продукта

Продукт готовый к применению	Сухой остаток по весу	Сухой остаток по объему	Плотность (кг/л) +/- 0.01	Теоритическая укрывистость (40 микрон)		Теоритический расход (40 микрон)	
	(%) +/- 1	(%)		м ² /л	м ² /кг	мл/м ²	г/м ²
С отвердителем АК260	42	39	0.96	10.4	10.9	96.1	91.7
С отвердителем ХК206	42	36	0.96	11.4	11.1	87.7	87.0

RKAL69269C

2K MS Clearcoat

Важные замечания

	<ul style="list-style-type: none"> • Перемешать перед использованием • Тщательно перемешать с отвердителем перед использованием 	
Хранение подукта	<ul style="list-style-type: none"> • Соблюдайте температурный режим хранения, хранить в сухом и темном месте при температурах от +5°C до +35°C 	
Примечания	<ul style="list-style-type: none"> • Канистры с активатором необходимо плотно закрывать сразу после использования для предотвращения реакции с влагой воздуха и потери отверждающей способности. • Не смешивать активированный материал с неактивированным. • Для очистки оборудования используйте растворитель 3608S • Отвердитель 256S рекомендуется для использования при локальном ремонте. 	
Data RKAL69269C АК260 ХК206 / 256S	Срок хранения (5-40°C) (месяц)	Плотность (кг/л) +/- 0.01
	24	0.960
	36	1.023
	36	1.08



RKAL69269C

2K MS Clearcoat

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Выполнять указания по мерам предосторожности, приведенные на емкости.

Дополнительная информация

Указанные данные действительны только для материалов, обозначенных выше, и не применимы для других материалов или процессов. Указанные данные не являются гарантией или требованиями к качеству, и компания не несет ответственности в случае их использования не по назначению.

Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.

Авторское право 2013, AXALTA Coating Systems, LLC и всех филиалов. Логотип ,AXALTA™, AXALTA Coating Systems™ и все продукты, отмеченные с™ или® являются зарегистрированными торговыми марками AXALTA Coating Systems, LLC и её филиалов. Торговые марки AXALTA не могут быть использованы в связи с любыми продуктами или услугой, которые не являются продуктом или услугой AXALTA..